(9日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—112915

(D)Int. Cl.² C 03 C 3/30 C 03 C 3/16 7417—4G

庁内整理番号 砂公開 昭和54年(1979)9月4日

7417—4G

17-4G 発明の数 1 審査請求 有

(全 8 頁)

ᡚ光学ガラス

同

東京都目黒区自由ケ丘2の18の

1

②特 願 昭53-19625

⑪出 願 人 日本光学工業株式会社

@出 願 昭53(1978) 2 月24日

東京都千代田区丸の内3丁目2

砂発 明 者 中村博

番 3 号 砂代 理 人 弁理士 岡部正夫

外6名

横浜市旭区笹野台197

市村健夫

1. 维明の名称 た 字 カ ラ ス 5.0 2.特許請求の範囲 Y, O重量パーセントで 10 ~ 72 $R^{1}_{2}O$ を含むての七字カラス。 0 ~ 4 1 (R10 は Li20, Na20 X は K20 ご 1 おしく 2. 病自古长の庭用項工項に凝ぎ、重量パー は2以上の別台せり セントで 0 ~ 4 6 2 n O Y , U , (但し: パンロ+2n0 5~50) 2 + 02 2 2 ~ 6 3 N b 2 O 5 La, 0, $T i O_2$ を含有するカラス。 0 ~ 2 6 3. 特許請求の範囲第2項で蒸き、電量パー A & 2 03 0 - 1.4セントで 0 ~ 4 7 (R^{II}OはMgO、CaO、SrO又はBaOの1 P 2 0 3 1 0 ~ 5 2 若しくは2以上の組合せ) $R^{1},0$ 0 ~ 3 4 0 ~ 3 5 PbO $0 \sim 3 \ 2$ (但し、R¹20+2n0 5~40) GeO2 0 ~ 5 5 24~63 N 6205 Ta2O5 . $0 \sim 2 2$ wo, $0 \sim 4.7$ TiO2 . 1 ~ 2 6 5 0

特朗昭54-112915(2)

 $R^{\mathsf{n}}O$ 0 ~ 4 0

を含有するガラス。

4. 特許精求の範囲第3項に考き、重量パー

$$P_2O_5$$
 1 0 \sim 4 2 $\dot{R}^1{}_2O$ 0 \sim 3 2 $R^{II}O$ 0 \sim 3 2

を含有するガラス。

5. 特許請求の範囲第4項に長き、重量パー

10 セントで

15

. 10

$$P_2O_5$$
 18 - 4 2

 R^1_2O
 0 - 3 2

 ZnO
 0 - 3 5

 (1 L , $R^1_2O + ZnO$ 1 2 - 4 0)

 Nb_2O_5
 24 - 4 5

 TiO_2
 1 - 2 2

 PbO
 0 - 3 2

 G_2O_2
 0 - 4 0

 WO_3
 0 - 3 5

20 を含有するガラス。

セントで 2 4 ~ 3 8 P 2 O 5 R120 1 0 ~ 2 6 0 ~ 1 5 ZnO(但し、R¹20+ZnO 12~27) 2 4 ~ 4 0 N b 2 O 5 1~19 T i O2 A &2 O3 $R^{\Pi}O$ $0 \sim 1.5$ PbO 0 ~ 2 0 $0 \sim 2.0$ G & O2 $0 \sim 1 0$ T a 2 O 5 WO. 0 ~ 6 F S i 0.

6. 特許請決の範囲第5項に共き、順量パー

を含有する光学ガラス。

3. 発 明 の 詳 細 な 説 明

本発明は、高分散の光学ガラスに関する。従来、高分散の光学ガラスの中、通例フリ

ントガラス、乗フリントカラス、乗バリウム フリントガラス等と呼称される範囲にあり、 カラス網目構成破化物として、無水珪酸又は 無水側酸、ガラス網目修飾酸化物としてアル カリ金属酸化物、アルカリ土類金属酸化物、 酸化亜鉛、酸化鉛、酸化チタン等もしくは中 間酸化物として酸化アルミニウムをその主成 分として含有するものがある。これらの光学 ガラスは光学系構成要素の材料に不可欠のも のとして広く使用されているが、光線の秀過 塞の点に於て、必ずしも十分に腐足しりるも のではない。特に屈折率が高く無水珪酸分の 少ないものについてこの傾向が強い。近時カ ラー写真の普及に伴い、光学ガラスに見られ がちである常黄쯈色は、従前に増して大きな 欠点とされるようになつている。又光学ガラ スの研摩加工技術の進歩に伴い、苛酷な加工 条件にさらされる事が多くなり、かつ増勝膜 の普及につれて、表面の腐食変質層の存在が

許容され難くなり、従つて従前に増して化学

的耐久性が重視されるようになつている。 本始内は、P₂O₅ - R₂O (R¹₂O は Li₂O 、

Na₂O、又は K₂O の 1 若 しくは 2 以上の 明合せ)
- 2nO - Nb₂O₈ 系 ガラス 及び これ に他の 成分
を 導入 した ガラス が 高 分 散 明 で 、 これ 迄 公 知
の ガラスより 着 色 が 少 な く 、 優 れ た 化 学 的 射
久性 を 有 する ことを 見 出 した も の で あ り 、 そ
の 光 学 恒 数 は 、 屈 折 率 nd 及 び ア ツ ベ 数 νd が
それぞれ 1 .5 3 ~ 1 .8 6 、 2 1 ~ 4 3 に 及 ぶ 。
本 先 明 に よ る カ ラス の 第 1 の 組 或 範 囲 を 電

☆パーセントで示すと次の通りである。 P₂O₅ 10~72

 $R^{1}_{2}O$ 0 ~ 4 1

(R¹20は Li20, Na20, 又は K₂0 の 1 若しく は 2 以上の組合せ)

 Z_{nO} 0 ~ 4 6 ($(B \cup R^{1}, R^{2}O + Z_{nO})$ 5 ~ 5 0) $Nb_{2}O_{5}$ 2 2 ~ 6 3 TiO_{2} 0 ~ 2 6 $A\ell_{2}O_{3}$ 0 ~ 1 4

特別 昭54-112915(3)

R O $0 \sim 4.7$ (R[®]OはMgO、CaO、STO又はBaOの1若 しくは2以上の組合せり PbO 0 ~ 3 2 $0 \sim 5 5$ G & O. T'a2 O5 $0 \sim 2 2$ wo. $0 \sim 4.7$ S : 0, 0 ~ Y 2 O3 Z + O, 0 ~ La_2O_3

一般に、鎮酸塩系カラスを形成する P2 O3 は 建酸塩又は硼酸塩系カラスを形成する S i O2 又は B2 O3 よりも、ガラス網目構成酸化物として、低温でガラスを溶験形成する能力を有し かつ、可視域より近紫外にかけての透過率か 高いという特徴を持つ。一方アルカリ金属酸 化物 R¹ 2 O 及び 2nO は、磁酸塩カラスに於て ガラス化镅域を広げる。又液相温度を低下さ

10

8 0

せるので、容融に際しての坩堝の曳食による。発売色を軽減させることが可能となる。父 Nb2Os は高屈折率及び比較的の化学的耐耐な かつガラスに付与し、かつガラスの化学的耐強 来のガラスに合有できる Nb2Os の範囲は 比較的 でく、従って Nb2Os の使用は 優く に対して R12O 2no を 適当な 割合で併用する ことにより、 Nb2Os の含有量の大きいところに広く、かつ 失透に対して安定なガラス化範囲を拡大する ことが可能となった。

各成分の含有量の範囲は、次の埋由により その上眼及び下眼が定められた。

ガラス網目構成酸化物である P2Osは、前述の特徴を生かすために、少なくとも 1 0 まは必要であるが、72 まを越えると屈折率が十分高くなりえず、又化学的耐久性が低下するので、P2Os は 1 0 ~ 7 2 まが適当である。

R120 及び 2n0 は、その効果を生するため

化は少なくともそれらの合計の報として5 % 必要である。しかしこれらの強化物の含有量が増すと失透性が高まり、化学的耐久性が悪化するため R¹20 及び.2n0 の失々の上眼は4 1 % 及び 4 6 % であり、かつ R¹20 と 2n0 の合最では5 0 % を越えてはならない。上記のアルカリ金属酸化物の中では、 K20 の添加の効果が最も顕著である。

目的とする光学値数及び十分な化学的耐久性を得るためには、Nb,Qは少くとも22多必要であるが、63多を触えると失透に対して不安定となる。

このように P2O5 - R¹2O - 2nO - Nb2O5 系の みでもかなりの範囲において、安定な光学ガラスを得ることができるが、ガラスの光学傾数の範囲を拡大するためには、他の成分の添加が必要な場合がある。他の式分を商気派加すをと単に光学値数を商当に得ることができるのみならず、又溶敏温度が低下して、溶触が容易になり、坩堝の侵食によるガラスの汚 突着色を軽減する場合が少なくない。

TiOzはNbzOs と同様に高屈折率及び比較的 低いアツベ数をガラスに付与する。従つて TiOzを導入するとNbzOs の含有量を被じても 目的とする光学質数を得ることができ、さら に液相温度を下げ、失透に対して安定を高屈 折率ガラスを容易化製造しりるようになる。 TiOz を含有するガラスは化学的耐久性が厳 めて使れている。又、光線の透過率が懸化す ることも少ない。TiO2 の含有量が非常に大 きくなると、容融の条件によつては紫色に着 色することがあるが、このような場合、亜砒 戦 A a ₂ O 。 を適 職 忝 加 し溶 融 すれ は 溶 色 を 防 止 しりる。この際、雰囲気を破化性にすれば、 更に好ましい。 TiO2 は 2 6 多を越えて含有 させると失透性が増し、又溶除温度が高まる ので、最高268と限定した。

特別 昭54-112915(4)

きる。 しかし 1 4 まを 終えると逆に失透性が 高まる。

PbO の 係 加 は 屈 折 率 に 対 し て 小 さ い ア ツ ベ 数 を 付 与 し 、 又 、 ガ ラ ス 化 範 囲 の 拡 大 ・ 液 相 温 度 の 低 下 に 有 効 で ある か 、 3 2 多 を 越 え て 含 有 さ せ る と ガ ラ ス は 強 く 着 色 す る 。

GeO。はそれ自身ガラス網目偶成破化物であるため、ガラスの失済に対する安定化に大きな効果を与える。GeO2をP2O5の一部と置換すると、ガラスの屈折率が大きくなり、同

Ta20s はガラスに高屈折率及び低いアンベ 数を与える成分として有効であり、Nb20s の 一部と懺換することができるが、225を概 えると失透傾向が高まる。

時に比較的高い分散をもつガラスが得られる。

GeO。含有量が増すと液相品度が上昇し、箱

色が強くなるので、55岁以下で用いるのが

商当である。

WO,はNb2Osと略同程度に高屈折率をガラスに付与する。従つてWO,を導入した場合、Nb2Osの含有量を破じても高屈折率ガラスを得ることができる。更にWOsの導入は液相温度を下げ、失透に対して安定な高屈折率ガラスを容易に得ることができる。この際WOsの含有量が478を越えるとガラスは強く矯色する。

液相温度を下げ、光線の透過率を高めるために、弗累Fを添加導入するとよい場合がある。又、Fはガラスに小さいアツベ数を付ってるのに有効である。弗累含有量が多くなる

と、カラス俗解中に弗素及び弗素化合物の理 能が激しくなるため、光学的性質が変動し、 父脈 唯も生じや、くなる。 とのため F は 1 6 あ以下で用いるのが寝ましい。

SiOz の導入はガラスの粘度を増大させる ので、失透化抑制に有効である。しかし4 を を越えると解験中に未解解物を生じやすくな り、均質なガラスを得ることが掲載となる。

 Y_2O_3 、 Z_2O_2 、 La_2O_3 は被相盤変を高め失き性を増すので、多く加えるのは好ましくないが、商量成分として導入すれば、光学的性質を向上させることができる。必要な場合 Y_2O_2 では6ヵ以下、 Z_2O_3 では4ヵ以下が望ましい。

以上の第1の組成範囲(重量パーセントで表す)のうちで、次の第2の組成特定(重量パーセントで表す)のガラスは失透に対して安定であり、又被相温度が低く、坩堝によるガラスの汚染着色が少ない。

Y₂ O₃ 0

20

Z 7 0, 0 ·

Ca, O, 0

との第2の組成範囲のうち次の第3の組成 銀定(重量パーセントで示す)のガラスは化 学的耐久性がより使れている。

 R_2O_5 1 0 ~ 5 2

 $R_{2}^{1}O$ 0 - 3 4

ZnO 0 ~ 3 5

(但し、R¹20+2n0 5~40)

との明 3 の組成範囲の 5 ち、次の第 4 の組成 現 定 (重 量 パーセントで示す) においては カラスに高屈折率 (屈折率 nd 1.6 5 ~ 1.86) 及び高分散 (分散 vd 2 1 ~ 3 4) を付与するととができるので、高性能のレンズを作るので適している。

 $P_2 O_5$ 1 0 - 4 2

 $R^{1}_{2}O$ 0 ~ 3 2

この第4の組成範囲のうち、次の第5の組成限定(重量パーセント)のガラスは、光線の汚過率がより使れている。

特開昭54-112915(5)

P 2 03 18~42 R120 $0 \sim 3 \ 2$ 0 ~ 3 5 ZnO(但し、R¹20+Zn0 12~40) 2 4 ~ 4 5 Nb.O. T i O2 1 ~ 2 2 PbO 0 ~ 3 0 · G e O2 $0 \sim 4 \ 0$ $0 \sim 3 5$ wo_3

この第5の組成範囲のうち、次の第6の組成場定(重量パーセント)のガラスは失透に に対する安定性が特に優れている。

10

1.5

2 0

10

1.5

 $P_2 O_3$ 2 4 ~ 3 8 $R_2^1 O_3$ 1 0 ~ 2 6. Z_{nO} 0 ~ 1 5 (但し、 $R_2^1 O_3$ + Z_{nO} 1 2 ~ 2 7) $Nb_2 O_3$ 2 4 ~ 4 0 $T : O_2$ 1 ~ 1 9 $A\ell_2 O_3$ 1 ~ 1 2 $R_1^1 O_3$ 0 ~ 1 5 F 0~6 3 3 本発明に係る光学カラスは、各成分の原料として、P2O5は正燐酸 H3PO4 の水溶液、又は等せまりの場際塩、例えばメタ燐酸カリウムに等を使用し、その他の成分については、非化物等を明し、必要に応じて亜砒酸等の脱合に不動合原料となし、で加熱した電気炉中の白金坩堝に投入し、溶

 $0 \sim 2 0$

 $0 \sim 2 0$

0 - 10

0 - 20

PbO

G e O2

T a2 O5

WO1

本発明に係る光学ガラスの実施例の組成

触、清澄後、撹拌し、均一化してから鉄製の 誘型に鋳込み、徐冷して製造することができ

る。弗索は成分陽イオンの弗化物として導入

(重なパーセント)、屈折名nd 及びアツベ 数 vd を表1に示す。尚、実施例29~33 の組成はガラスに含有される場イオンを酸化 物として計算した場合の酸化物の電量パーセ ントで表わし、酸素イオンが一部表記の弗案 イオンで置換されている。

また第 1 図に実線で表わした実施例 3 2 のガラス(f)、及び これと同じ屈折率 n_d とアツ へ数 ν_d を有する破線で表わした従来の光学 ガラス(口)の分光透過率曲線を示す。

第2図には実線で表わした実施例33のか
ラス10及びこれと同じ屈折率ndとアツベ数
vdを有する、破線で表わした従来の光学カ
ラス10の分光透過率曲線を示す。この分光透過率曲線を示す。この分光透過に破壊を示す。この分光透過には、から、光線透過時に短波長側光線の透過率
において、本発明に係る光学ガラスが優れて
いることが明らかである。

又、 表 2 に 実 施 例 3 2 及び 実 施 例 3 3 の ガ ラス、 並 ひ に これ ら と そ れ ぞ れ 同 じ 屈 折 客 nd とアツベ致 vd を有する 定来のガラスの化学的 耐久性の 無準 となる 耐酸性 を示す。 朝敬性は、 4 20~590 μm の大きさの比明グラムのガラス粉末を 0.01 規定の硝酸中で100 にん 60分間保ち、試料 重量とその減量から減量率(重量パーセント)を算出したものである。 波 最率(重量パーセント)の小さいガラスほど 化明に係る光学ガラスが使れている ことが明らかである。

実施 例	1	2	3	4	5	6	7	8	9
P2 05	70.0	55.0	24.0	25.0	38.0	35.0	34.0	30.0	31.0
L i 2 O	5.0	1				5.0		ļ	
N a 2 O		20.0	ļ			10.0		3.0	11.0
K ₂ O		·	14.0	35.0	40.0	12.0		10.0	10.0
Z n O							43.0	35.0	
N b 2 O 5	25.0	25.0	62.0	40.0	22.0	38.0	23.0	22.0	25.0
T i O2									8.0
A & 203									5.0
		<u> </u>							ļ
n d	1.5884	1.5759	1.8557	1.6587	1.5339	1.6745	1.7555	1 6855	1.6863
νd	40.9	43.0	21.3	31.7	35.2	32.4	33.4	34.7	28.7

袋1 (焼き)

	. 10	11	12	13	14.	15	16	17	18
P 2 O 5	28.4	31.3	40.0	38.0	35.0	35.0	28.0	25.8	30.0
NazO			!	·	10.0	5.0		.	1
K, O	32.3	16.2	20.0	27.0	19~0	15.0	3.0	19.6	20.5
ZnO		4.8					2.0		
N b 2 O5	22.5	22.9	25.0	35.0	27.0	25.0	22.0	22.6	23.0
T i O2	2.3	24.8							
A ℓ2 O·,	12.5	· .	ļ						1.5
MgO			15.0		}		2.0		
C a 0				10.0			13.0	}	
S + 0	2.0				9.0		11.0		
B & O		l				20.0	19.0	1	
PbO		1						32.0	15.0
G e O2							·		10.0
, n d	1.5879	1.8178	1.6102	1.6444	1.6213	1.6391	1.7082	1.7248	1.6599
νd	40.2	21.8	39.5	35.7	37.6	38.6	39.9	28.7	34.6

表】 (続き)

	19	20	21	22	23	24	25	. 26	27
· P2O5	18.1	10.3	30.0	28.2	30.0	19.4	31.8	30.0	30.0
N a 2 O		1				<i>'</i>		10.0	
K2 0	12.7	12.0	28.9	26.8	26.7	12.8	32.0	15.0	27.2
Z n O			ļ]	7.0	
N 6 2 05	22.2	22.0	22.4	22.1	23.3	22.1	23.2	23.0	23.4
$T i O_2$			1.4		1.2	ļ.	5.3	10.0	2.3
A & 203			2.0	}	1.5	Ì	3.0		
$C \circ O$	·		2.5	2.2	2.3				
S + 0			2.8						
PbO	7.0	1.1					2.0		13.3
G e O2	40.0	54.6		:	İ				ļ ·
T a2 O3] `		10.0	20.7					
WO ₃				i .	15.0	45.7			
S i Oz							2.8	}	
$Y_2 O_3$								5.0	
Z + O2									3.8
n d	1.6981	1.7010	1.6339	1.6551	1.6439	1.7874	1.6214	1.7024	1.6698
νd	33.1 -	32.9	35.6	33.8	33.7	24 - 1	34.1	28.5	31.4

表1 (続き)

	28	29	30	31	32	33
P2 05	30.0	34.1	30.9	20.6	28.6	31.5
L i 2 0		1.6				
NazO	10.0	4.5			5.7	7 . 1
K ₂ O	18.0	6.6	28.8	21.6	7.9	9.0
Z n 0	7.0	1.5				
N b 2 O5	23.0	33.6	23.9	22.0	38.6	36.2
T i O2	10.0	13.9	9.6	18.3	2.8	1.6
A l 203		2.7	2.0	2.8	2.1	2.4
BaO					4.5	3.1
PbO					7.2	6 . 2
L a 2 O 3	2.0					
F		1.5	4.7	14.6	2.4	2.7
A #2 03					0.2	0.2
].	
n d	1.6897	1.7993	1 6306	1.6150	1.7618	1.6990
νd	29.1	21.9	27.0	27.7	26.5	30.0

表 2 化学的耐久性

	耐坡性
买施例 3 2	0.04 パーセント
従来の光学ガラス	0.073 パーセント
寒 施 例 3 3	0.05 パーセント
従来の光学ガラス	0.093 パーセント

本発明によれば、高分散の、光線透過率特性がすぐれたかつ化学的耐久性の変れ、光学ガラスを工業的に安定して生産することができる。

4. 図前の簡単な説明

第1図及び第2図は、本発明に係る光学ガラス及び従来の光学ガラスの分光透過率曲線
10 を示す。

特別昭54-112915(8)。

